

# SALDATURA AD ARCO

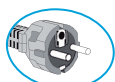
Impianto ad inverter saldatura MMA

**PRESTO 140 PFC**  
**PRESTO 160 PFC**  
**PRESTO 180 PFC**

**INVERTER**



COMPATIBILE CON  
MOTOGENERATORE



TIG LIFT



2009-083

## Inverter per la saldatura ad elettrodo rivestito.

Generatori a tecnologia inverter per la saldatura ad elettrodo rivestito in grado di saldare tutti i tipi di elettrodi escluso il cellulosico. Con dispositivo PFC che riduce i disturbi introdotti nella rete di alimentazione, aumenta la compatibilità a motogeneratore e riduce il consumo di energia. Il generatore può saldare anche in tig lift. Il controllo mediante microcontrollore garantisce delle performance eccezionali, Hot start, Arc Force, anticollaggio automatici.

	PRESTO 140 PFC	PRESTO 160 PFC	PRESTO 180 PFC
Alimentazione V	230 1ph +/-20%		
Frequenza di rete HZ	50 / 60		
Consumo Effettivo kW	2,7	3,3	3,3
Consumo Max kW	4,1	4,8	5,6
Tensione a vuoto V	48,4		
Regolazione corrente A	10 - 140	10 - 160	10 - 180
Rapporto di intermittenza A (%)	140 (40%)	160 (30%)	180 (20%)
a 40°C	100 (100%)	120 (100%)	120 (100%)
Dimensioni mm	170 X 320 X 395		
Peso Kg	6,6		
Classe di isolamento	H		
Grado di protezione	IP 23 S		
Normative di riferimento	EN 60974-1; EN 60974-10; EN 61000-3-12		

## Codice

PRESTO 140 PFC  
Sorgente con cavo di alimentazione e spina

**W000270360**

PRESTO 160 PFC  
Sorgente con cavo di alimentazione e spina

**W000270338**

PRESTO 180 PFC  
Sorgente con cavo di alimentazione e spina

**W000272659**

## ACCESSORI

KIT 25C25 completo: composto da cavi di saldatura, pinza porta elettrodo e pinza di massa, spazzola, martellina, maschera

**W000268854**

TIG WELDING KIT WTT17V (torcia WTT2 17V 4 Mt riduttore di pressione e cavo di massa)

**W000270740**

## COMPOSIZIONI TIPO

Presto 140 PFC con KIT 25C25

**EI.3**

Presto 160 PFC con KIT 25C25

**EI.4**

Presto 180 PFC con KIT 25C25

**EI.5**