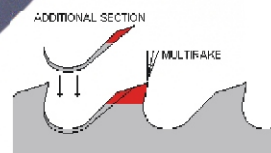


- Tagliante in acciaio HSS M42 in lega 8% Co e 10% Mo (68+69 HRC).
- Supporto in acciaio temprato al 4% di cromo (50 HRC).
- Speciale spoglia di taglio "MULTIRAKE".
- Geometria dente a profilo rinforzato.
- Dentatura ricavata tramite processo di rettifica.
- Elevata resistenza all'usura e grande stabilità termica.
- Notevole resistenza ai carichi dinamici.
- Eccellente perpendicolarità di taglio, unitamente alla riduzione delle bave di lavorazione e delle vibrazioni.
- Maggior robustezza e capacità di sopportare gli shock e gli impatti propri del taglio interrotto.
- Accurata profilatura a favore di:
 - incremento delle capacità di penetrazione ed asportazione
 - maggior velocità, precisione e finitura di taglio
 - riduzione dei fenomeni di scheggiatura
- Specifica per il taglio di sezioni interrotte (tubi, profilati, travi, ecc.) singole e disposte a pacco in:
 - acciai da costruzione, acciai basso e medio legati, acciai al carbonio
 - tutta la gamma di acciai aventi durezza / carico di rottura a trazione fino a 45 HRC / 1400 N/mm²

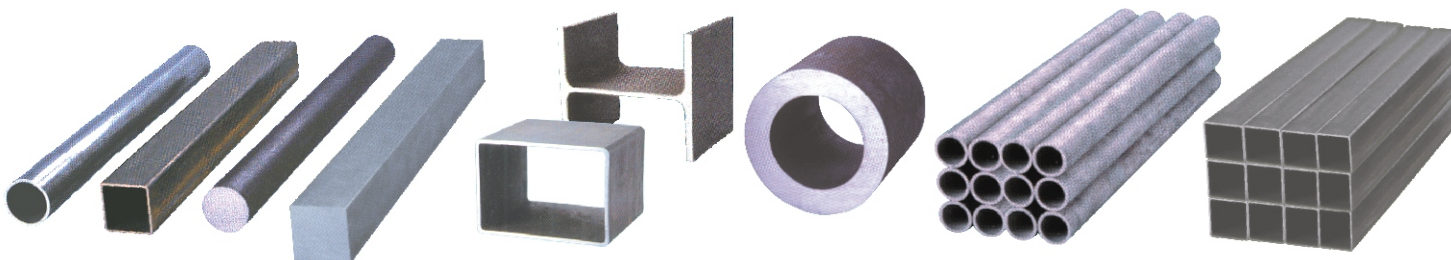
Idonea ad un impiego su segatrici (orizzontali e verticali) aventi ciclo di taglio manuale o automatico.



● M42 BX manual

Esecuzione speciale espressamente dedicata all'impiego sulle segatrici manuali al fine di risolvere la problematica di scarsa durata lama implicita di tale categoria di macchine, frequentemente enfatizzata dall'azione dell'operatore e/o dalla necessità di effettuare il taglio di materiali aventi le tipologie più disparate.

Disponibile esclusivamente nelle dimensioni: 20x0,90 e 27x0,90 dentature 5/8 6/10 8/12 10/14 tpi.



DIMENSIONI h x sp mm	PASSO VARIABILE tpi				
	1,5/2	2/3	3/4	4/6	5/8
27 x 0,90					
34 x 1,10					
41 x 1,30					
54 x 1,30					
54 x 1,60					
67 x 1,60					