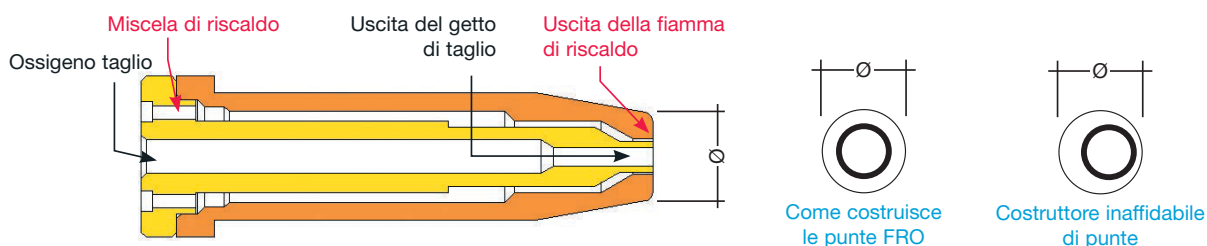


# SALDATURA E TAGLIO OSSIGAS Punte da taglio

## PUNTE DA TAGLIO H1F



Le punte da taglio modello H1F sono costituite da due parti: una interna ed una esterna.

La parte esterna è solitamente in rame speciale per tutti i gas mentre la parte interna è in rame speciale per le versioni acetilene ed in ottone per tutti gli altri gas.

L'utilizzo di punte composte da due parti offre i seguenti vantaggi:

- rende molto più veloce, pratica ed efficace la pulizia della punta e non richiede l'uso di alesatori ma semplicemente lo smontaggio delle due parti della punta;
  - permette un riscaldamento più concentrato ed efficace perché l'uscita della fiamma di riscaldamento è molto vicina al foro centrale del taglio.
- Inoltre la qualità della progettazione e della produzione SAF-FRO garantiscono: finiture superiori, assenza di bave di lavorazione, centratura sempre ottimale dei pezzi, materiali speciali resistenti al calore che permettono di ottenere riduzione dei tempi di riscaldamento, maggiore durata delle punte e riduzione dei rischi di ritorno di fiamma.

## ACETILENE



H1F Acetilene

### Codice

|        |                   |
|--------|-------------------|
| 10 mm  | <b>W000294050</b> |
| 25 mm  | <b>W000294051</b> |
| 50 mm  | <b>W000294052</b> |
| 75 mm  | <b>W000294053</b> |
| 100 mm | <b>W000294054</b> |
| 150 mm | <b>W000294055</b> |

## PROPANO-METANO



H1F  
Propano-Metano

### Codice

|        |                   |
|--------|-------------------|
| 10 mm  | <b>W000294062</b> |
| 25 mm  | <b>W000294063</b> |
| 50 mm  | <b>W000294064</b> |
| 75 mm  | <b>W000294065</b> |
| 100 mm | <b>W000294066</b> |
| 150 mm | <b>W000294067</b> |

## FLAMAL 28



H1F Flamal

### Codice

|        |                   |
|--------|-------------------|
| 10 mm  | <b>W000294056</b> |
| 25 mm  | <b>W000294057</b> |
| 50 mm  | <b>W000294058</b> |
| 75 mm  | <b>W000294059</b> |
| 100 mm | <b>W000294060</b> |
| 150 mm | <b>W000294061</b> |