

MultiStrike® Tungsten Electrodes

Non cancerogeno, non Radio Tossico

MultiStrike® Tungsten Electrodes possono essere utilizzati per la saldatura di acciai e leghe con corrente continua e l'alluminio con corrente alternata e fornire una prestazione stabile nel campo di corrente 0-300 Ampere.

Il mix accuratamente bilanciato di droganti non radiotossici utilizzato in Techweld® **MultiStrike® Elettrodi di Tungsteno**, vi darà delle prestazioni 10 volte superiori ai tradizionali elettrodi di tungsteno toriati al 2% in condizioni identiche.

Questi **MultiStrike® Tungsten** Electrodes sono:

- Non Toriati
- Non Radiotossici
- Non Cancerogeni

Inoltre, **MultiStrike® Tungsten Electrodes** abbassano la temperatura di esercizio dando saldature più strette e un apporto termico basso. Il numero dei colpi d'arco aumentano prima che sia necessaria la rettifica.

Techweld **MultiStrike® Elettrodi di Tungsteno** sono stati sviluppati tenendo a mente la salute e la sicurezza degli utenti.

MultiStrike® Tungsten Electrodes sono elettrodi di tungsteno totalmente tracciabili, identificati da un numero di lotto indicato sul nostro imballaggio speciale.

I **MultiStrike® Tungsten Electrodes** sono disponibili per la consegna immediata.

Qualità garantita con Tracciabilità

Techweld® **MultiStrike® Elettrodi di Tungsteno** sono costituiti da una miscela unica di droganti per consentire loro di eseguire la saldatura di acciai, nichel, materiali a base di cobalto, così come titanio e leghe di alluminio a intervalli di corrente alta, bassa e media con TIG (GTAW).

Questa miscela unica di droganti migliora notevolmente la vita degli elettrodi, aumentando in modo significativo il numero di colpi d'arco prima che la rettifica sia necessaria, dando delle prestazioni 10 volte superiori rispetto ai tradizionali elettrodi di tungsteno toriati.

Nella foto a destra si vede un tradizionale elettrodo di tungsteno toriato al 2% dopo 10 colpi d'arco, sulla destra si vede il Techweld® **MultiStrike® Elettrodo di Tungsteno** dopo 200 colpi d'arco.

Contenuto non Radio Tossico

Che tu sia un datore di lavoro che si preoccupa per la salute e la sicurezza dei propri dipendenti, o un saldatore che si preoccupa per gli effetti cancerogeni dei convenzionali elettrodi di tungsteno Toriati, dovresti prendere in considerazione l'alternativa più sicura, Techweld® **MultiStrike® Elettrodi di Tungsteno** (MST).

Imballaggio speciale per garantire la qualità

MultiStrike® Elettrodi di Tungsteno sono un marchio di fabbrica sviluppato da Huntingdon Fusion Techniques HFT® e sono completamente tracciabili alla fonte originale, dando all'utente la garanzia della qualità del prodotto, l'affidabilità, la ripetibilità, la coerenza e la tracciabilità.

Ogni lotto da 10 pezzi viene fornito in una confezione speciale ed etichettato con un numero di riferimento che è la vostra garanzia di qualità e tracciabilità.

Ora è possibile eseguire tutte le tue saldature TIG (GTAW) con un elettrodo di tungsteno ed eliminare la necessità di immagazzinare prodotti radiotossici toriati o altri elettrodi drogati contenenti cerio, lantanio o zirconia.

Elettrodi di Tungsteno senza Torio, Sicuri, Ecologici

MultiStrike® contengono una miscela drogante di terre rare per sostituire il Torio.

I droganti non sono radioattivi e, per garantire che gli elettrodi di tungsteno siano sempre di alta qualità, sono mescolati nelle proporzioni esatte con procedure di controllo statisticamente proporzionali, completamente computerizzate.

Gli ingredienti esatti dei **MultiStrike®** fanno parte della proprietà intellettuale di Huntingdon Fusion Techniques HFT® che ha svolto approfondite ricerche e sviluppo per portare un prodotto di qualità sul mercato che è totalmente tracciabile, affidabile e ripetibile.

L'imballaggio speciale garantisce la qualità del prodotto, l'affidabilità, la ripetibilità, la coerenza e la tracciabilità.

MultiStrike® Elettrodi di Tungsteno conformi alle norme e ai regolamenti di EN 26848 e ANSI / AWS A5 12m-98.

Background Scientifico

In un metallo o in una lega, il lavoro di estrazione è l'energia necessaria per muovere un elettrone dal livello di Fermi verso un punto ad una distanza infinita al di fuori della sua superficie.

Questo è importante per la saldatura TIG poiché minore è il lavoro di estrazione di un elettrodo, minore è la tensione necessaria per colpire un arco.

Il lavoro di estrazione del tungsteno è 4.35 ev. Pertanto, l'aggiunta di un ossido di metallo stabile con un lavoro di estrazione inferiore al tungsteno puro, abbassa la funzione di lavoro del tungsteno.

Il lavoro di estrazione del Torio è 3.4 ev.

La speciale miscela di droganti in **MultiStrike®** ha una funzione lavoro di 2.9 ev.

La speciale miscela di droganti di Huntingdon Fusion Techniques HFT® insieme con la rigorosa produzione "in-house", assicura che il drogante è distribuito in modo uniforme attraverso il Techweld® **MultiStrike®** per mantenere delle prestazioni costanti dall'inizio alla fine.

