

SALDATURA AD ARCO Impianti inverter per la saldatura TIG

SAXOTIG 160 AC/DC PRESTOTIG 240 (W) AC/DC

INVERTER

Generatori inverter per saldatura industriale TIG in corrente continua ed alternata.

Generatori per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili ed alluminio. Innesco facile e sicuro in HF.

160 AC/DC. Controllo parziale del ciclo (corrente di saldatura, rampa di discesa), 2T/4T Puntatura. Balance. Funzione MMA.

240 AC/DC. Controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Parametri memorizzabili. Raffreddabile ad acqua. Funzione MMA.

Può essere collegato ad un motogeneratore



COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE



MODULARE



PFC Power Factor Control



HF



CONFORME A EN 61000-3-12 COMPLIES WITH



TIG LIFT

2006_389



2009_574



2010_827



| | | SAXOTIG 160 AC/DC | PRESTOTIG 240 (W) AC/DC |
|-------------------------------|-------|--------------------------------|--|
| Alimentazione Monofase | V | 230+/-10% | 230+/-15% |
| Frequenza di rete | Hz | 50/60 Hz | |
| Assorbimento effettivo | kW | 2.4 (MMA) -1.5 (TIG) | 3.6 (MMA) - 3.8 (TIG) |
| Assorbimento massimo | kW | 4.5 (MMA) -3.6 (TIG) | 5.9 (MMA) - 5.6 (TIG) |
| Tensione a vuoto | V | 82 | 58 |
| Regolazione corrente | A | 5-150 | 3-230 |
| Rapporto intermittenza a 40°C | A (%) | 130A MMA (30%) - 150 TIG (30%) | 180 MMA (40%) - 230 TIG (40%) |
| | | 100 (60%) | 150 MMA - 200 TIG (60%) |
| | | 80 (100%) | 120 MMA -170 TIG (100%) |
| Elettrodi saldabili | Ø mm | 1,0 - 2,4 | 1,0 - 4 |
| Classe isolamento | | H | |
| Grado di protezione | | IP23S | IP23C |
| Dimensioni | mm | 220 x 430 x 410 | 200X405X475 |
| Peso | Kg | 21 | 17 |
| Normativa di riferimento | | EN 60974.1 / EN 60974.10 | EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-12 |

SALDATURA AD ARCO Impianti inverter per la saldatura TIG

SAXOTIG 160 AC/DC PRESTOTIG 240 (W) AC/DC

| | Codice | 160 | 240 | 240W |
|---|-------------------|-----|-----|------|
| SAXOTIG 160 AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa | W000056009 | • | | |
| PRESTOTIG 240 AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa | W000275843 | | • | • |
| COOLERTIG II gruppo di raffreddamento | W000275844 | | | • |
| ACCESSORI | | | | |
| Comando a distanza manuale 10 metri | W000242069 | • | | |
| Comando a distanza a pedale 10 metri | W000241602 | • | | |
| Comando a distanza manuale RC1 5 metri | W000263311 | | • | • |
| Comando a distanza manuale RC1 10 metri | W000270324 | | • | • |
| Comando a distanza a pedale FP1 5 metri | W000263313 | | • | • |
| Carrello di trasporto T3 | W000277087 | | • | • |
| TORCIA TIG WTT2 17 RL S 4Mt ad aria (Altre misure disponibili) | W000278883 | • | | |
| TORCIA TIG WTT2 17 EB S 4Mt ad aria (Altre misure disponibili) | W000278881 | • | | |
| TIG WELDING KIT WTT17 EB (composto di torcia WTT2 17 EB S 4 Mt e riduttore di pressione) | W000273743 | • | | |
| Torcia PROTIG NG 40 RL C5B 5M aria (Altre misure disponibili) | W000278372 | | • | |
| Torcia PROTIG NG 40 EB C5B 5M aria (Altre misure disponibili) | W000278400 | | • | |
| Torcia PROTIG NG 10W RL C5B 5M acqua (Altre misure disponibili) | W000278374 | | | • |
| Torcia PROTIG NG 10W EB C5B 5M acqua (Altre misure disponibili) | W000278402 | | | • |
| KIT ELETTRODO 25C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa | W000260684 | • | | |
| KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa | W000011139 | | • | • |
| Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO ₂ con flussometro a colonna | W000290228 | • | • | • |

COMPOSIZIONI TIPO

| | |
|---|--------------|
| SAXOTIG 160 AC/DC con TIG WELDING KIT WTT17 EB | IT.8 |
| PRESTOTIG 240 AC/DC ad aria completa di Torcia PROTIG NG 40 EB C5B - 5M e riduttore di pressione | IT.9 |
| PRESTOTIG 240W AC/DC ad acqua completa di Torcia PROTIG NG 10W EB C5B - 5M, COOLERTIG II e riduttore di pressione | IT.10 |