

# ALTIG 308L

## Bacchette TIG

*Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature*

SAF-FRO

Altig 308L è una bacchetta TIG di tipo W 19 9 L/ER 308L che deposita un metallo di apporto 19Cr 9 Ni a basso C. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. Viene utilizzata per la saldatura di acciaio inossidabile grado 304 e 304L e degli acciai stabilizzati (es. AISI 321 - AISI 347) con temperature di esercizio inferiori a 400° C. Il metallo di apporto presenta buone proprietà di resistenza alla corrosione, tra cui quella all'attacco intergranulare in ambiente liquido a temperature di servizio <300°C. Viene utilizzato per una vasta gamma di applicazioni tra cui fabbricazione di tubazioni e lamiere, produzione di recipienti, ecc. È disponibile in lotti con basso numero controllato di ferrite per applicazioni criogeniche. Il tenore di carbonio basso riduce la propensione alla precipitazione intergranulare di carburi, che aumenta la resistenza alla corrosione intercristallina senza l'uso di stabilizzatori.

### Classificazione

|        |                   |
|--------|-------------------|
| EN ISO | 14343-A: W 19 9 L |
| AWS    | A5.9: ER 308L     |

### Approvazioni

| DB | TÜV |
|----|-----|
| ●  | ●   |



### Analisi Chimica

| C     | Mn  | Si   | P       | S       | Cr | Ni |
|-------|-----|------|---------|---------|----|----|
| 0.020 | 1.8 | 0.45 | ≤ 0.025 | ≤ 0.020 | 20 | 10 |

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

| Trattamento termico | Snervamento<br>(N/mm²) | Rottura<br>(N/mm²) | Allungamento<br>A5 (%) | Resilienza Charpy ISO - V<br>(J) |         |
|---------------------|------------------------|--------------------|------------------------|----------------------------------|---------|
|                     |                        |                    |                        | +20 °C                           | -120 °C |
| As Welded           | ≥ 350                  | ≥ 520              | ≥ 35                   | ≥ 80                             | ≥ 40    |

Gas test 100% Ar

**Gas di Portezione** - EN ISO 14175 : I1

### Materiali

1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNiN18-10)

AISI 304 - 304L - 302

### Corrente e posizione di saldatura

DC-

