

# ALTIG 309L

## Bacchette TIG

*Acciaio inossidabile e resistente alle alte temperature*



Altig 309L è una bacchetta TIG di tipo W 23 12 L/ER 309L che deposita un metallo di apporto C-23Cr 12Ni basso. Adatta principalmente all'utilizzo con gas protettivo Ar. Viene utilizzata per la saldatura di acciai inossidabili con acciai dolci e semiduri. È ideale per il deposito di strati intermedi sull'acciaio per carpenteria prima del deposito dell'acciaio inossidabile grado 304, 308. Viene inoltre impiegata per la saldatura di acciai placcati con temperature di servizio <300°C. Il metallo di apporto presenta un tenore di ferrite delta di ~12% risultante in una buona insensibilità alle cricche a caldo.

### Classificazione

EN ISO 14343-A: W 23 12L

AWS A5.9: ER 309L

### Analisi Chimica

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferrite
0.02	1.8	0.45	≤ 0.025	≤ 0.020	24	13	10-20

### Caratteristiche meccaniche del metallo depositato

Trattamento termico	Snervamento (N/mm²)	Rottura (N/mm²)	Allungamento A5 (%)	Resilienza Charpy ISO - V (J)	
				+20 °C	-80 °C
As Welded	≥ 350	≥ 520	≥ 30	≥ 47	≥ 32

Gas test 100% Ar

**Gas di Portezione** - EN ISO 14175 : I1

### Materiali

Carbon steel to stainless steel joints,

Ferrite-Austenite heterogeneous joints ("Black-White"),

A312 TP309S;

Corrosion resistance surfacing

### Corrente e posizione di saldatura

DC-

