

TP 210 synergic

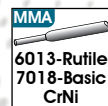
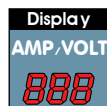
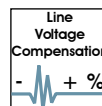
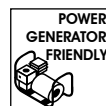


OPTIONAL Trolley
99900153



TP 210

	(1 ph)	230V 50/60Hz		
Power 30%	KVA	5,5		
		MMA	TIG	MIG
Uo	V	65	65	35
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 200	5 ÷ 200	30 ÷ 200
Amp. 60974-1	A	35% 200 100% 120	35% 200 100% 120	35% 200 100% 140
Aluminium	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm	-	-	0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Brazing	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm	1,6 ÷ 5	-	-
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP22S		
	mm (LxWxH)	500x280x420		
	mm (LxWxH)	680x295x400		
	kg	15,6		
kit Code	N°	99820036K		



Helvi configuration kit

Model	TP 210
Generator	99820036
Electrode holder	43205049
Torch	23000425
Gas Regulator	22905090
Earth clamp	43210132
Kit Code	99820036K

Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function and in MIG mode it allows either manual or fully synergic welding. Regulation of the slope-up motor, automatic soft start wire feed control of the arc. Its simplicity and versatility make it perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks. All of the functions can be easily selected on the front panel. Digital displays show the welding voltage and current and all the parameters selected. The TP210 version is compact, lightweight and equipped to accept reels with diameter of 200 mm. The TP 215 model is the wheel-based version and is fitted to accept reels with diameter of 300mm and 200mm.

Inverter di saldatura, multifunzione MIG/MAG, TIG e STICK controllato a microprocessore, che garantisce un'eccellente stabilità d'arco e una saldatura senza spruzzi. In posizione stick, il microprocessore controlla le funzioni di Hotstart, Arc Force e anti-incollaggio, nella posizione TIG la funzione di lift arc e in modalità MIG dà la possibilità di saldatura manuale e sinergia totale. Regolazione della rampa di salita del motore, accostaggio automatico del filo per un innescio soft dell'arco. Per la sua semplicità e versatilità risulta ideale per l'utilizzo in carrozzeria, piccole carpenterie e lavori di manutenzione. Tutte le funzioni sono facilmente selezionabili sul pannello frontale. Sono presenti i display digitali per la visualizzazione di tensione e corrente di saldatura e dei vari parametri selezionati. Il modello TP210 è leggero e compatto per bobine di filo diametro 200mm. Il modello TP215 è la versione carrellata. Permette l'utilizzo delle bobine di filo diametro 300 mm e ha il supporto bombola integrato.

Inverter monofásico para soldadura multiproceso MIG-MAG, TIG y MMA, controlado por microprocesador, garantiza una estabilidad del arco excepcional y una soldadura sin proyecciones. En posición stick, el microprocesador controla las funciones Hotstart, Arc Force y anti-encolado, en la posición TIG la función lift arc y en el modo MIG ofrece la posibilidad de soldadura manual y sinergia total. Regulación de la rampa de ascenso del motor, acercamiento automático del hilo con una formación soft del arco. Por su simplicidad y versatilidad es ideal para su uso en carrocería, pequeña carpintería y trabajos de mantenimiento. Todas las funciones son fáciles de seleccionar en el panel frontal. Se encuentran presentes los visores digitales para la visualización de la tensión y la corriente de soldadura y los diferentes parámetros seleccionados. El modelo TP210 es liviano y compacto para bobinas de hilo de 200mm de diámetro. El modelo TP215 es la versión con ruedas. Permite el uso de bobinas de hilo con un diámetro de 300 mm con soporte bombona integrado.